

SIVAS İL MİLLİ EĞİTİM MÜDÜRLÜĞÜ, 2023-2024 EĞİTİM ÖĞRETİM YILI ATATÜRK MESLEKİ
VE TEKNİK ANADOLU LİSESİ METAL TEKNOLOJİSİ ALANI
9-J SINIFI MESLEK TEKNOLOJİSİ DERSİ KONU/SORU DAĞILIM TABLOSU

ÖĞRENME ALANI	Kazanımlar	3. Senaryo
EĞELEME	Eğme ile metal malzeme yüzeylerinden talaş kaldırıp iç ve dış silindirik yüzey elde etme işlemini açıklar	1
EĞME BÜKME	Soğuk şekillendirme el takımları ile metal malzemelere eğme, bükme yapma işlemini açıklar	2
	Soğuk şekillendirme makineleri ile metal malzemelere eğme, bükme yapma işlemini açıklar	2
DELME VE HAVŞA AÇMA	Matkap tezgâhlarında delme işlemini açıklar	2
	Matkap tezgâhlarında delinmiş deliklere havşa açma işlemini açıklar	2
	Kırılmış veya körelmiş matkapları bilenmesini açıklar.	1
TOPLAM SORU SAYISI		10

ZÜMRE ÖĞRETMENLERİ

Nihat YAZICILAR

F.Ahmet CAN

SIVAS İL MİLLİ EĞİTİM MÜDÜRLÜĞÜ, 2023-2024 EĞİTİM ÖĞRETİM YILI ATATÜRK MESLEKİ
VE TEKNİK ANADOLU LİSESİ METAL TEKNOLOJİSİ ALANI
10-J SINIFI TEMEL KAYNAK TEKNOLOJİSİ DERSİ KONU/SORU DAĞILIM TABLOSU

ÖĞRENİM ALANI	Kazanımlar	1. Senaryo
ELEKTRİK ARK KAYNAĞI İLE YATAYDA KÜT EK VE BİNDİRME KAYNAĞI	Yatayda bindirme kaynağını açıklar	1
	Yatayda kalınlıkları farklı parçaların kaynağını açıklar	1
ELEKTRİK ARK KAYNAĞI İLE YATAYDA KÖŞE KAYNAKLARI	Yatayda iç köşe kaynağını açıklar.	2
	Yatayda dış köşe kaynağını açıklar.	2
	Yatayda flanş kaynağını açıklar.	1
TOPLAM SORU SAYISI		7

ZÜMRE ÖĞRETMENLERİ

Altan ÖĞÜTLÜ

F.Ahmet CAN

Serbilent KARAHAN

SIVAS İL MİLLİ EĞİTİM MÜDÜRLÜĞÜ, 2023-2024 EĞİTİM ÖĞRETİM YILI ATATÜRK MESLEKİ
VE TEKNİK ANADOLU LİSESİ METAL TEKNOLOJİSİ ALANI
11-J SINIFI ARK KAYNAK TEKNOLOJİSİ DERSİ KONU/SORU DAĞILIM TABLOSU

ÖĞRENME ALANI	Kazanımlar	1. Senaryo
DÖKME DEMİR KAYNAK YÖNTEMİ	Döküm elektrot ile çatlamış dökme demirlerin kaynağının yapılış yöntemini açıklar.	2
	Döküm elektrot ile kırılmış dökme demirlerin kaynağının yapılış yöntemini açıklar.	2
ÇELİK OLMAYAN METALLERİN KAYNAĞI YÖNTEMİ	Elektrik ark kaynak yöntemi ile bakır gereçlerin yatayda küt ek kaynağının yapılış yöntemini açıklar.	2
	Elektrik ark kaynak yöntemi ile pirinç gereçlerin yatayda küt ek kaynağının yapılış yöntemini açıklar.	2
	Elektrik ark kaynak yöntemi ile alüminyum gereçlerin yatayda küt ek kaynağının yapılış yöntemini açıklar.	2
TOPLAM SORU SAYISI		10

ZÜMRE ÖĞRETMENLERİ

Bülent ÖZTÜRK

SİVAS İL MİLLİ EĞİTİM MÜDÜRLÜĞÜ, 2023-2024 EĞİTİM ÖĞRETİM YILI ATATÜRK MESLEKİ
VE TEKNİK ANADOLU LİSESİ METAL TEKNOLOJİSİ ALANI
11-J SINIFI GAZ KORUMALI KAYNAK TEKNOLOJİSİ DERSİ KONU/SORU DAĞILIM TABLOSU

ÖĞRENME ALANI	Kazanımlar	1. Senaryo
TIG KAYNAĞI YÖNTEMİ	TİG kaynak makinesini kaynağa hazırlanması yöntemini açıklar.	2
	TİG ile alaşımli çeliklere yatay konumda küt ek kaynağı yöntemini açıklar.	2
	TİG ile alüminyum ve alaşımlarının yatay konumda küt ek kaynağı yöntemini açıklar	2
	TİG ile bakır ve alaşımlarının yatay konumda küt ek kaynağı yöntemini açıklar	2
MIG KAYNAĞI YÖNTEMİ	MİG kaynak yöntemi ile alaşımli çeliklere yatay konumda küt ek kaynağı yöntemini açıklar	2
TOPLAM SORU SAYISI		10

ZÜMRE ÖĞRETMENLERİ

Altan ÖĞÜTLÜ